

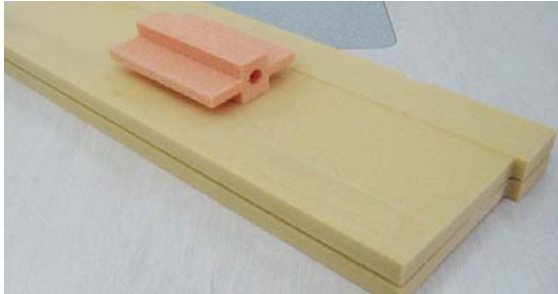
本工程図は、CORE材加工・FRP成形品等すべてに適用します。

データは基本的に当社保管とし、外部より遮断します。

近年形状の多様化や、複合材需要の高まりを受けて当社及び関連各社では、お客様のニーズにお応えするために「加工設備」の拡充さらには、「加工技術」「加工サービス」の向上に努力しております。

1) 初期の対応

・短納期でかつ数量が多い製品の対応には、加工設備の自社開発を進め対応してきました。(例:LNG剛性断熱材 NQ60他)



切断・両サイド削り・切りかけ・幅スリット等2工程で完成。
完成品の検査も兼ねた専用機です。

2) 各種KIT加工

・主に風力発電向けの心材加工は、CADデータに基づき①材料ネスティング②顧客作業工程に合わせたKIT化を進めました。

3) 鉄道向け2次元形状切断

・パネル心材として長年使用されておりますが、CADデータにより①材料ネスティング②有効切断を実施しております。
加工機は主にウォータージェットを使用しております。



4) 3次元形状加工

・「特殊加工工程図」に表記しましたが、現在多くこの加工に取り組んでおります。



多軸加工機



汎用NC鋸



汎用2.5次元NC加工機

NAVICELはFRP被覆によりさらに強固・強靱な複合材になります。

心材には機械的強度はもちろんですが、最終部品としての加工技術も求められます。

当社は工程管理・加工管理・加工品質管理を進め、お客様に「良い製品を、可能な限り安く」ご提供できるように、努力しています。

大型心材は、海外加工すると①運送効率②納期③品質管理に問題があります。

当社は原木保管、真空接着(接着の確実性)を実施。

納品にあたり加工図(データ)の作成、お客様承認、納入仕様の取り決め、最終検査を実施しております。

その他主要加工機



スライサー



スリッター



サンディング機



SP(孔あけ機)



オートクレーブ

各社加工のご要望ございましたら、ご連絡をお願いいたします。検討させていただきます。